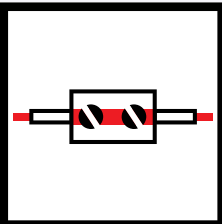
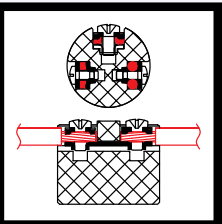
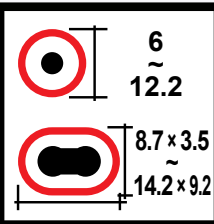


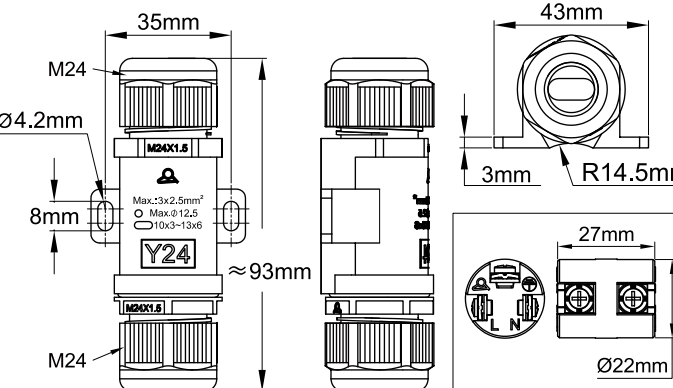


# Boite de jonction 2 voies en ligne pour traçage électrique pour câbles classiques ou autorégulants



En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

<b>2 voies en ligne</b> 	<b>Bornes à vis et rondelle carrée</b> 	<b>Section</b> <p>1~2.5mm<sup>2</sup></p>	<b>Diamètre des câbles</b> 		<b>Séries</b> <p><b>Y24</b></p>
					

## Applications principales

Ce boîtier permet de **raccorder bout à bout de manière étanche (IP66)**, sur site, un câble chauffant rond ou méplat à un câble d'alimentation rond. Il permet cependant aussi de raccorder ensemble deux câbles ronds ou deux câbles méplats. Le bloc de raccordement interne est en céramique.

## Caractéristiques techniques

**Matière :** Polyamide 66 noir, longueur totale 93mm. Bonne résistance aux UV.

**Étanchéité :** IP66

**Fixation :**

- Murale : Par les 2 pattes latérales pour vis diamètre 4mm, entre axe 35mm.
- Sur tuyauterie : Par un serre-fil nylon. La partie inférieure est concave pour faciliter ce montage et les trous oblongs des pattes permettent le passage et le maintien d'un serre-fil.

**Bloc de raccordement :**

- Céramique haute température avec bornes à vis avec rondelles carrées crantées imperdables acceptant des conducteurs nus.
- 3 conducteurs, de 1 à 2.5mm<sup>2</sup>.
- Intensité maximale admissible : 16A 250V

**Serrage des câbles :** par presse-étoupes M24, avec garnitures en NBR 70 shore.

- Tailles limites des câbles ronds : 6 à 12.2mm.
  - Tailles limites des câbles méplats : de 8.7 × 3.5 à 14.2 × 9.2mm.
- Pour plus d'information voir la page des presse-étoupes 6YTP.

**Assemblage facile :** Il est possible de faire glisser le bloc céramique hors du corps pour effectuer le raccordement des câbles à l'extérieur.

## Principales références

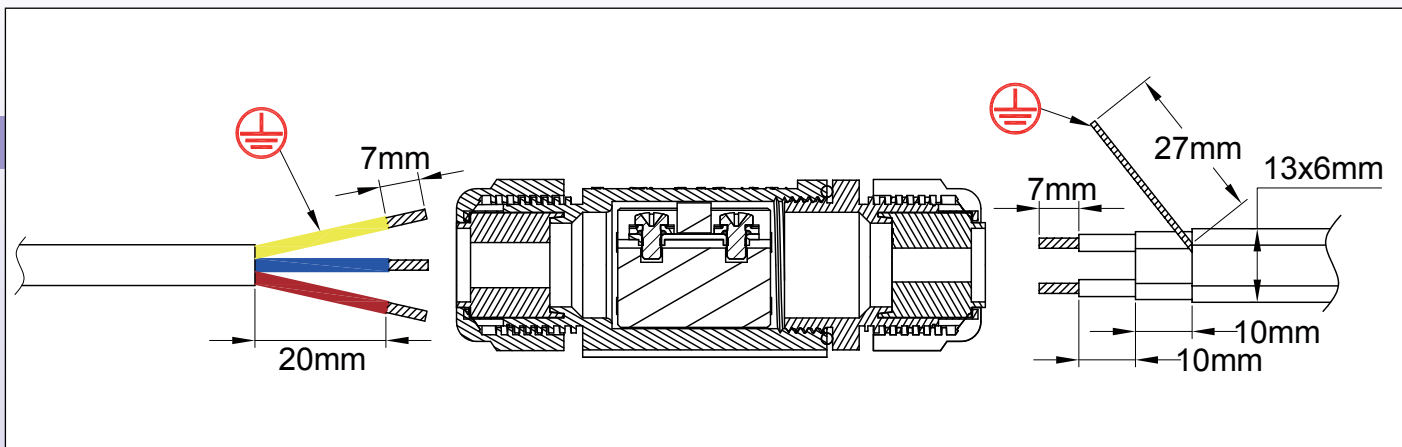
Référence	Équipement coté A*	Équipement coté B*
Y240RF	Garniture <b>silicone</b> pour câble rond diamètre maximum 12mm.	Garniture <b>silicone</b> pour câble oblong dimensions maximales 13 × 6mm.
Y240MW	Garniture <b>NBR</b> pour câble rond diamètre maximum 12mm.	Garniture <b>NBR</b> pour câble oblong dimensions maximales 13 × 6mm.
Y240SS	Jeu de garnitures <b>silicone</b> pour câbles ronds diamètres maximum 8, 12 et 14mm.	Garnitures <b>silicone</b> pour câbles oblongs, dimensions maximales 9.5 × 6 ; 11 × 3.5 ; 13 × 6 et 14.2 × 9.2mm.
Y240XX	Jeu de garnitures <b>NBR</b> pour câbles ronds diamètres maximum 8, 12 et 14mm.	Jeu de garnitures <b>NBR</b> pour câbles oblongs, dimensions maximales 9.5 × 6 ; 11 × 3.5 ; 13 × 6 et 14.2 × 9.2mm.

\* Garnitures en silicone recommandées pour température ambiantes supérieures à 80°C.

# Boite de jonction 2 voies en ligne pour traçage électrique pour câbles classiques ou autorégulants



## Dimensions de dénudage et dégainage des câbles ronds et oblongs



## Opération de montage des câbles

(Plus de détails sur les différentes méthodes de préparation des extrémités pour les différents types de câbles sont disponibles dans l'introduction technique).

<p><b>1</b> : Passer le câble d'alimentation au travers de l'écrou de presse-étoupe, de sa garniture et du corps du bornier. Dégainer et dénuder les conducteurs selon les dimensions requises.</p>	<p><b>2</b> : Introduire la partie dénudée des conducteurs dans les bornes et serrer avec un tournevis. Couple de serrage recommandé 1.2Nm.</p>
<p><b>3</b> : Après avoir sélectionné la garniture de presse étoupe à la dimension recommandée pour le type de câble, passer le câble chauffant au travers de l'écrou de presse-étoupe, de sa garniture et du corps du presse étoupe.</p>	<p><b>4</b> : Dégainer l'enveloppe extérieure du câble chauffant sur la longueur requise.</p>
<p><b>5</b> : Torsader la tresse métallique pour en faire un conducteur rond.</p>	<p><b>6</b> : Dégainer l'enveloppe isolante autour de la partie chauffante sur la longueur requise.</p>

\* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires

# Boite de jonction 2 voies en ligne pour traçage électrique pour câbles classiques ou autorégulants



En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

<p><b>7</b></p> <p>* 6YTTL05</p>	<p><b>8</b></p> <p>* 6YTTL04</p>
<p>7 : Couper la partie chauffante entre les deux conducteurs sur la longueur requise.</p>	<p>8 : Dénuder les deux conducteurs sur la longueur requise.</p>
<p><b>9</b></p>	<p><b>10</b></p>
<p>9 : Si nécessaire, couper les conducteurs dénudés pour les mettre à longueur.</p>	<p>10 : Introduire les conducteurs dans les bornes et serrer avec un tournevis. Couple de serrage recommandé 1.2Nm.</p>
<p><b>11</b></p>	<p><b>12</b></p>
<p>11 : Faire glisser l'ensemble des câbles et le bornier céramique dans le corps.</p>	<p>12 : Visser le presse-étoupe dans le corps <b>sans faire tourner les câbles</b>, puis serrer l'écrou de presse-étoupe du cordon d'alimentation. Couple de serrage maximum 3N.m.</p>
<p><b>13</b></p>	
<p>13 : Introduire le joint de presse-étoupe dans ce dernier puis serrer l'écrou du presse-étoupe. Couple de serrage maximum 3N.m.</p>	

\* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires